



CHỦ ĐỀ 5: THẾ GIỚI LOGO

BÀI 5: SỬ DỤNG CÂU LỆNH LẬP



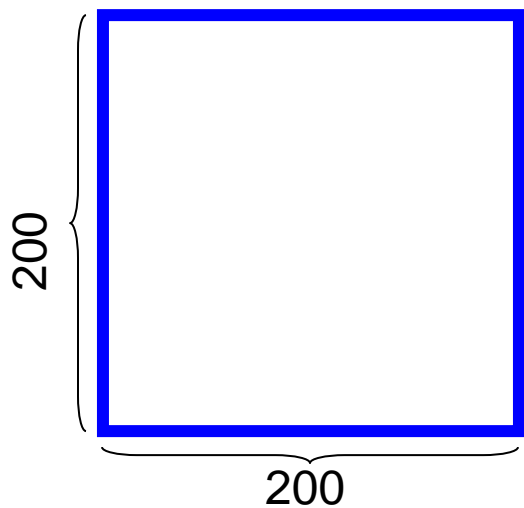


MỤC TIÊU BÀI HỌC

- Sử dụng được câu lệnh lặp thay thế các câu lệnh lặp lại nhiều lần;
- Sử dụng được câu lệnh Wait để làm chậm tốc độ di chuyển của Rùa



Em hãy viết các lệnh để Rùa vẽ được hình sau?



FD 200

RT 90

FD 200

RT 90

FD 200

RT 90

FD 200

RT 90

1

2

3

4

REPEAT 4 [FD 200 RT 90]



Trong logo lệnh lặp được viết là:

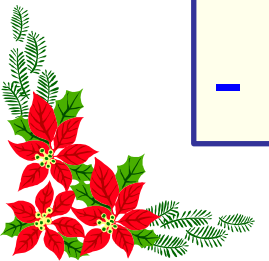
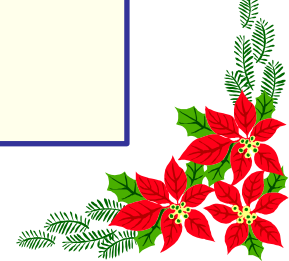
Repeat n [<các câu lệnh lặp lại>]

n: số lần lặp các câu lệnh đặt trong cặp dấu [...]

Repeat 4 [FD 100 RT 90]

Số lần lặp của cạnh hình vuông

Câu lệnh gọi rùa đi thẳng 100 bước
và quay phải 90 độ

- Giữa **Repeat** và **n** phải có dấu cách.
 - Dấu ngoặc phải là ngoặc vuông **[]**.
- 
- 

Viết câu lệnh lặp thay thế 6 cặp lệnh sau vào chỗ chấm

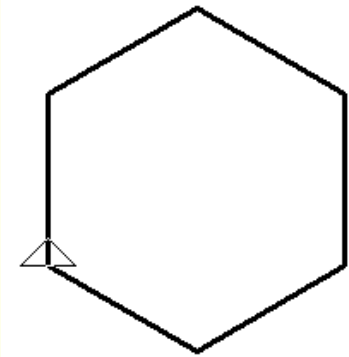
CS

FD 50
RT 60
FD 50
RT 60
FD 50
RT 60
FD 50
RT 60
FD 50
RT 60

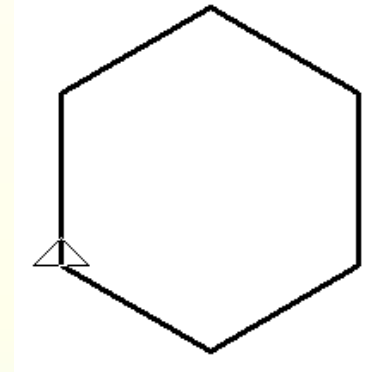
REPEAT 6[_____ **]**

Thực hiện lần lượt các lệnh trong mỗi cột, so sánh kết quả hiển thị trên màn hình

Cột 1	Cột 2
CS	CS
Repeat 6 [FD 50 RT 60]	Repeat 6 [FD 50 RT 60 Wait 60]



Hình lục giác được vẽ ngay sau khi viết xong câu lệnh



Từng cạnh của hình lục giác được vẽ ra.

2. Câu lệnh Wait

Wait 60

Rùa sẽ tạm dừng **60** tíc (**1** giây) trước khi thực hiện lệnh tiếp theo

Wait n

Giữa Wait và n phải có dấu cách.


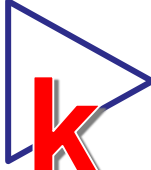

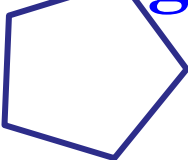
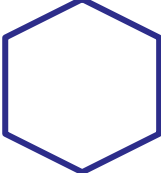
Rùa sẽ tạm dừng **n** tíc trước khi thực hiện lệnh tiếp theo



THỰC HÀNH



1. Thực hiện các lệnh sau, điền kết quả vào ô trống.

Câu lệnh	Kết quả	Góc xoay
CS Repeat 2 [FD 200 RT 90 FD 100 RT 90] Vẽ hình đa giác đều		
CS Repeat 3 [FD 150 RT 120] Repeat n [FD k RT n]		$120 = 360 : 3$
CS Repeat 4 [FD 150 RT 90] m: Số cạnh của hình đa giác k: Độ dài cạnh hình đa giác		$90 = 360 : 4$
CS Repeat 5 [FD 100 RT 72]		$72 = 360 : 5$
CS Repeat 6 [FD 100 RT 60]		$60 = 360 : 6$

2. Thêm lệnh Wait 60 vào các lệnh theo mẫu. Thực hiện trên máy tính, quan sát kết quả.

Câu lệnh	Câu lệnh thêm lệnh Wait
CS Repeat 2 [FD 200 RT 90 FD 100 RT 90]	CS Repeat 2 [FD 200 RT 90 FD 100 RT 90 WAIT 60]
CS Repeat 3 [FD 150 RT 120]	CS Repeat 3 [FD 150 RT 120 WAIT 60]
CS Repeat 4 [FD 150 RT 90]	CS Repeat 4 [FD 150 RT 90 WAIT 60]
CS Repeat 5 [FD 100 RT 72]	CS Repeat 5 [FD 100 RT 72 WAIT 60]
CS Repeat 6 [FD 100 RT 60]	CS Repeat 6 [FD 100 RT 60 WAIT 60]